PRODUCTO Nº.: 1577

SATECMA ELASTIC JUNTA PU.A VERTICAL LADRILLO

MASILLA TIXOTROPICA, DE DOS COMPONENTES, DE ELASTICIDAD PERMANENTE, A BASE DE POLIURETANO LIBRE DE DISOLVENTES

DESCRIPCIÓN

SATECMA ELASTIC JUNTA PU.A VERTICAL LADRILLO es una masilla bicomponente de poliuretano tixotrópica de aplicación en frío y estabilidad dimensional para aplicación en vertical y horizontal.
La mezcla de sus dos componentes da como resultado una masilla de flexibilidad, tenacidad y elasticidad permanente para el sellado de juntas horizontales y verticales.
Es una masilla que destaca por **su respeto con el medio ambiente y con la salud del manipulador ya que está exenta de disolventes y alquitrán, por lo que no está catalogada como cancerígena o mutagénica.**

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sellado de juntas verticales y de horizontales sometidas al tráfico.
- Sellado entre soleras y edificios
- Sellado entre materiales bituminosos
- Sellado de juntas de terrazas, cubiertas y azoteas.

PROPIEDADES

- Tixotrópico y espatulable
- De fácil puesta en obra
- Buena adherencia sobre los soportes más comunes
- Altamente elástico incluso a bajas temperaturas por debajo de los 0 ºC.
- Buena resistencia a la intemperie
- Secado rápido. Tras 2-3 horas a 20 ºC ya se puede transitar.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta
Si se requiere para la aplicación, colocar un fondo de juntas con el fin de evitar que la masilla cuele y ahorrar producto.
El interior de la junta debe estar seco y libre de polvo, grasa o cualquier material que impida la adherencia.
Aplicar nuestro producto **PRIMER 1833** y dejarlo secar durante 30 minutos. **La utilización de la imprimación se limitará a casos en los que el sustrato sea poco poroso.**

Mezclado y aplicación
Antes de aplicar la masilla, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva para evitar que se manche el pavimento. La cinta se retirará una vez aplicado el producto y antes de que éste endurezca.
Se pondrán en contacto los dos componentes vertiendo el endurecedor (amarillento) sobre la base (negra, gris, roja) y se mezclarán con la ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones preferentemente o con espátula u otro utensilio que nos permita conseguir una mezcla perfecta.

Avda. La Fundición, 69 - Pol. Ind. Santa Ana - Autovía N-III, Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid) ESPAÑA.
Tlf.: 916 664 711 - Fax: 916 664 311 - Internet: http://www.satecma.es - e-mail: correo@satecma.es

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas se limpiarán con **TECMASOL C** inmediatamente después de su uso.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El período de almacenamiento será de 6 meses en sus envases originales sin abrir entre los 5 ºC y los 35 ºC en un lugar seco.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Elastómero bicomponente a base de prepolímeros de poliuretano libre de disolventes.
Presentación	Lotes predosificados 0.9 kg de base y 1.1 kg de endurecedor 0,45 kg de base y 0,55 kg de endurecedor
Color	Granel: Ladrillo , Negro , Gris , Blanco
Vida de la mezcla (20 ºC)	Aprox.: 15 – 20 minutos
Tiempo de secado total	Inferior a 3 horas (20 ºC)
Temperatura aplicación	+5 ºC a +35 ºC
Temperatura trabajo	-23 ºC a +50 ºC
Rendimiento en junta de 1cm x 1cm	Aproximadamente 160 gramos/metro lineal
Dimensionado junta	Anchura máxima aconsejable: 35 mm Profundidad mínima: 10 mm
Factor de junta	Relación anchura/profundidad (a/p) En juntas de dilatación: a/p = 1/1 a 1/1,5 En juntas de unión: a/p = 1/1 a 1/2 En juntas que han de soportar tráfico deberá dejarse el producto de 2 a 3 mm por debajo de la superficie de rodadura.

ED.2005/1

Avda. La Fundición, 69 - Pol. Ind. Santa Ana - Autovía N-III, Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid) ESPAÑA.
Tlf.: 916 664 711 - Fax: 916 664 311 - Internet: http://www.satecma.es - e-mail: correo@satecma.es